GARCIA-DELGADO

GRUPO GARCIA-DELGADO

PROYECTO RSU

INTRODUCCIÓN

El mundo genera aproximadamente 5.5 millones de toneladas de Residuos Sólidos Urbanos al dia. Más del 30% de estos residuos no se gestionan de forma segura, terminando en vertederos no controlados o siendo vertidos sin tratamiento.

La necesidad de estructurar un nuevo modelo de tratamiento ha determinado la propuesta que se está desarrollando para dotar en una primera fase de un modelo amigable con el medio ambiente (vertedero cero), totalmente escalable y que posicione a su pais como referente a nivel mundial en materia de tratamiento de residuos.

En el presente documento desarrollaremos un ejemplo que les dará una visión general de los objetivos que se pretenden.

PROYECTO & desarrollo

Nuestro modelo de proyecto está diseñado para el tratamiento inicial **730.000** toneladas anuales de Residuo Sólido Urbano.

Frente a otras tecnologías existentes en el mercado, se emplearán soluciones amigables con el medio ambiente y que nos conduzcan a la filosofía de vertedero cero.

No se empleará tecnología que provoque emisiones pues no se trata de combustión (pirolisis).

El proyecto tendrá escalabilidad clara tras la primera fase, siendo de interés la puesta en marcha de un master plan para que su país pueda abordar en su totalidad la solución a la problemática del RSU.

La componente social será tratada de manera exquisita, así se pretenden crear escuelas taller y concienciación social en la población, sensibilización en materia de residuos.

Creación de empleo y valor añadido van totalmente de la mano del proyecto

PROYECTO

Como se ha indicado, el diseño inicial de nuestro modelo de proyecto, se ha establecido para el tratamiento en una primera fase de 730.00 toneladas anuales de RSU.

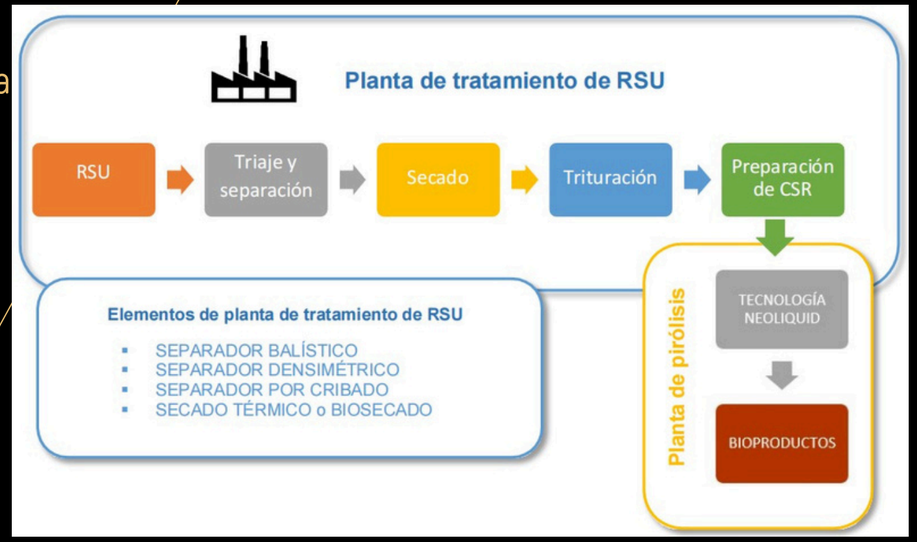
Como podemos observar, el proceso se arranca con la separación / clasificación de los distintos elementos que componen el RSU.

Separaremos todos aquellos que van a la economía circular: vidrios, metales (férricos y aluminios), PET y PVC.

Tendremos así dos fracciones resultantes una será la orgánica y la otra estará comuesta por distintos componentes plásticos, papel, cartón, textil, etc.

Esta última fracción se llevará a proceso de PIROLISIS.

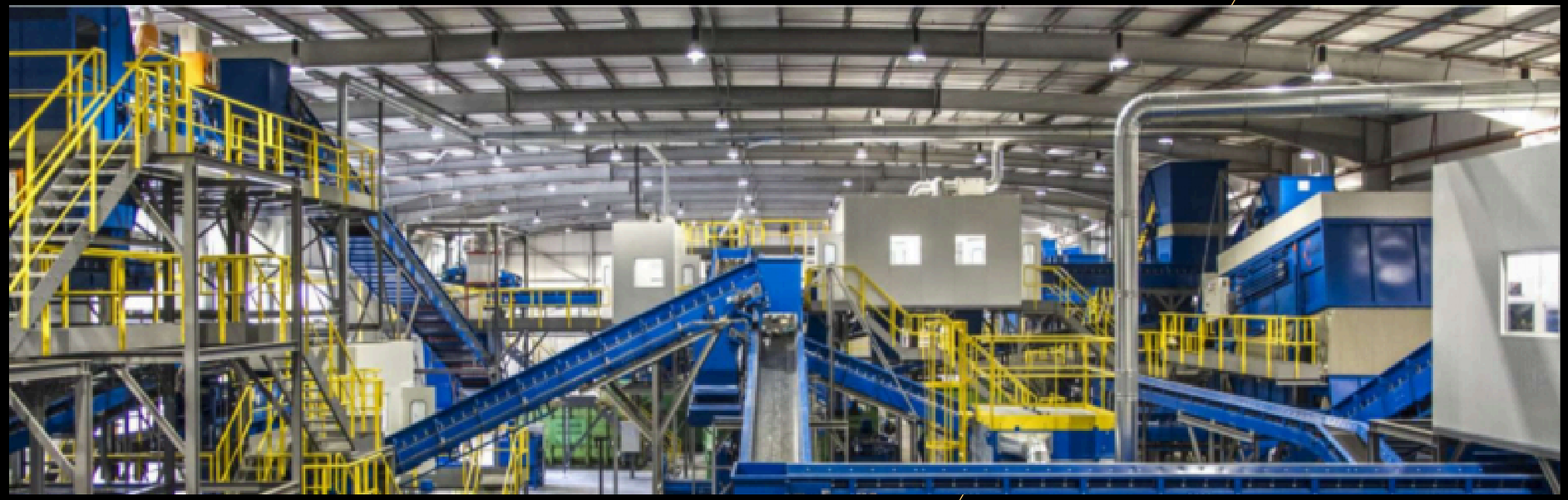
La fracción orgánica se llevará a la producción de CDR como combustible para la industria y/o a la producción de biogas – biometano para diferentes usos



SEPARACIÓN (TRIAJE)

Equipos de clasificación adaptados a cada tipo de residuo y enfocados a la separación de los productos necesarios.

- Separación por granulometría y densidad que clasifica materia orgánica e inerte de bajo valor económico.
- Separación por densidad que ordena los materiales según su peso. Materiales inertes (deriva o sedimentadores) o de baja densidad (separador de aire).
- Separación de aleaciones metálicas por magnetismo (separador magnético y separador por inducción).
- Separación visual y automática (cabinas de clasificación de voluminosos y cabinas de clasificación).



PIROLISIS

En alianza tecnológica con NEOLIQUID para el tratamiento de plásticos HDPE, LDPE, PP, PAPEL, CARTÓN, TEXTIL, etc, de manera que obtendremos dos líneas de líquido: PETROQUÍMICA y BIOCOMBUSTIBLES DE 2ª GENERACIÓN.

PIROLISIS NO ES COMBUSTION ⟶ NO EMISIONES

El volumen de líquido a obtener es de aproximadamente 32.000 Tm anuales, y la producción podrá destinarse tanto a mercado local como a la exportación.

Es de remarcar que NEOLIQUID es la primera empresa que ha sido certificada con ISCC europeo en la producción de biocombustibles a partir de RSU.



TRATAMIENTO RESIDUO ORGANICO

Todas las plantas de tratamiento de RSU plantean un problema a resolver y este es el residuo orgánico resultante.

En nuestro caso y para no tener que devolver a vertedero se plantean dos opciones y/o la combinación de ambas: **PRODUCCIÓN DE CDR Y PRODUCCIÓN DE BIOGAS (BIOMETANO).**

Para el caso de producción de CDR, este se destinaría a la industria local, cementeras y/u otras industrias que puedan beneficiarse del empleo de dicho combustible.

En el caso de la producción de biogas, este se podrá dedicar al mercado local para distintos usos, incluso vehicular, o bien a mercados de exportación.

Por otro lado destacar que el modelo de proyecto propuesto va a suponer alrededor de **650.000 toneladas de CO2 evitadas**, que serán certificadas vía MDL para su venta CER o EUA.



GRUPO GARCIA-DELGADO